



ORISTANO 2015

QUARTO CONCORSO ENOLOGICO NAZIONALE

• VERBALE DI PRELIEVO DEI CAMPIONI DI VINO

Da compilare a cura del titolare dell'impresa o legale rappresentante dell'impresa o suo delegato.

Il Sottoscritto _____

nella qualità di _____
(titolare/legale rappresentante o delegato)

DICHIARA (ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali per le dichiarazioni non veritiere)

di aver prelevato presso l'impresa _____

n. 6 bottiglie da litri _____ cadauna del vino ☐ igp ☐ dop ☐ spumante

vino biologico ☐ sì ☐ no

annata di produzione _____ gradazione alcolica _____

Accerta e dà atto che:

- la consistenza quantitativa della partita dalla quale sono state prelevate le bottiglie suddette è di _____ bottiglie;
- i campioni prelevati provengono esclusivamente dal numero di lotto indicato nella domanda di partecipazione, aventi identica etichettatura e contenuto.

Il presente verbale viene redatto secondo le norme previste dalla normativa comunitaria sulla premiazione dei vini e la concessione delle DISTINZIONI.

_____, li _____

Il responsabile dell'impresa

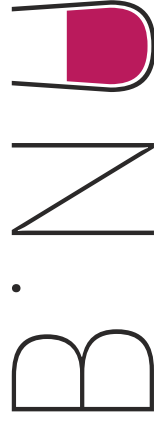
il verbalizzante

Mittente

.....

.....

.....



ORISTANO 2015
.....
QUARTO CONCORSO
ENOLOGICO NAZIONALE

BINU

Segreteria del Concorso

CCIAA Oristano
Via Carducci 23
09170 Oristano

.....
Firma del prelevatore

Tagliando da applicare sul cartone da 6 bottiglie contenente il vino da inviare al concorso

Art.5 punto h del regolamento